This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of :

Ronny DEWINTER :

Serial No. 10/687,973 :

Filed: October 20, 2003

For: CLOSED REINFORCEMENT FIBER :

PACKAGE, AS WELL AS CHAIN :
PACKAGING CONSISTING OF SUCH :
CLOSED PACKAGES :

SUBMISSION OF PRIORITY DOCUMENT

Commissioner for Patents P.O. Box 1450 Alexandria, Virginia 22313-1450

Dear Sir:

Submitted herewith is a certified copy of Applicant's Belgium Application No. 2001/0309, filed May 4, 2001, the right of priority of which has been and is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. Section 119.

It is respectfully requested that receipt of this priority document be acknowledged.

It is believed that no fee is due for this submission; however, should that determination be incorrect, the Examiner is hereby authorized to charge any deficiencies to our Deposit Account No. 19-2105, and notify the undersigned in due course.

Serial No. 10/687,973

Should the Examiner have any questions or wish to discuss further this matter, please contact the undersigned at the telephone number provided below.

Respectfully submitted,

Date December 16, 20

Attorney for Applicant Reg. No. 32,685

SHLESINGER, ARKWRIGHT & GARVEY LLP 3000 South Eads Street Arlington, Virginia 22202 (703) 684-5600 sb

KONINKRIJK BELGIË



Hierbij wordt verklaard dat de aangehechte stukken eensluidende weergaven zijn van bij de octrooiaanvraag gevoegde documenten zoals deze in België werden ingediend overeenkomstig de vermeldingen op het bijgaand proces-verbaal van indiening.

Brussel, de 31. -10 - 2003

Voor de Directeur van de Dienst voor de Industriële Eigendom

De gemachtigde Ambtenaar,

PETIT M. Adjunct-Advised





PROCES-VERBAAL VAN INDIENING VAN EEN OCTROOIAANVRAAG

E3-0075

NC = 2001/0309

is bij de DIENST VOO	R DE INDUSTRIELE	EIGENDOM	een postzeno	ding loegekome	en die een aa	nvia ag beval to:	thet verkrijger
een uitvindingsoctrooi	met betrekking tot: IGING VAN VEZE	TIRETON EN	TTGGADTT	TOECEDACE	E VETTIC	TEDDA VVTNC	TELO DIO D
VERVAARD	IGING VAN VEZE		DAARDIS	TOEGEFAST	ERETTING	VERFARRING.	•
					. `		·····
ediend door :	Gabriël DEMEES	STER	*				
				•		······································	······································
				••••••		·····	
······				······································			•••••
andelend voor :	N.V. BEKAERT	S.A.					
	Bekaertstraa	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •					
	B-8550 ZWEVE	EGEM - Bel	gië	**,**********************************			
	····•	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
s erkende gemachtig	·			vrager.			<u></u>
	·	olipkowoskip	g van de aan	•	₩.	D.30	<u>u</u>
	de / a dvoknatv(vna dk	olipkowoskip	g van de aan	•	J(D. 30	u
entvangst van bové	de / a dvoknatvanac k nvermelde octrooiaa	लीप्रकल्लक्स प्रेक्टीक्स anvraag werd l	g van de aan heden ingesc	hreven le			u
ntvangst van bové a aanvraag, zoals ing	de / a dvæknatv/mack nvermelde octrooiaa adiend, bevat de doc	लींभ्रिक्यस्थ्रीस्व anvraag werd l cumenten die	g van de aan heden ingesc	hreven le			u
ntvangst van bové a aanvraag, zoals ing	de / a dvæknatv/mack nvermelde octrooiaa adiend, bevat de doc	लींभ्रिक्यस्थ्रीस्व anvraag werd l cumenten die	g van de aan heden ingesc	hreven le			1984 vereist :
	de / a dvæknatv/mack nvermelde octrooiaa adiend, bevat de doc	लींभ्रिक्यस्थ्रीस्व anvraag werd l cumenten die	g van de aan heden ingesc	hreven le			u
ntvangst van bové a aanvraag, zoals ing	de / a dvæknatv/mack nvermelde octrooiaa adiend, bevat de doc	लींभ्रिक्यस्थ्रीस्व anvraag werd l cumenten die	g van de aan heden ingesc	hreven le			1984 vereist
ntvangst van bové a aanvraag, zoals ing	de / a dvæknatv/mack nvermelde octrooiaa adiend, bevat de doc	लींभ्रिक्यस्थ्रीस्व anvraag werd l cumenten die	g van de aan heden ingesc	hreven le			1984 vereist :
ntvangst van bové a aanvraag, zoals ing	de / a dvæknatv/mack nvermelde octrooiaa adiend, bevat de doc	elijkoweskejko novraag werd l cumenten die l	g van de aan heden ingesc overeenkoms	tig artikel 16, §			u
ntvangst van bové a aanvraag, zoals ing	de / a dvæknatv/mack nvermelde octrooiaa adiend, bevat de doc	elijkoweskejko novraag werd l cumenten die l	g van de aan heden ingesc	tig artikel 16, §			u
ntvangst van bové e aanvraag, zoals ing	de / a dvæknatv/mack nvermelde octrooiaa adiend, bevat de doc	elijkoweskejko novraag werd l cumenten die l	g van de aan heden ingesc overeenkoms	tig artikel 16, §			u
ntvangst van bové a aanvraag, zoals ing	de / a dvæknatv/mack nvermelde octrooiaa adiend, bevat de doc	elijkoweskejko novraag werd l cumenten die l	g van de aan heden ingesc overeenkoms	tig artikel 16, §			1984 vereist

种种的物理所

23/pv2

WERKWIJZE VOOR HET DOSEREN VAN WAPENINGSVEZELS BIJ DE VERVAARDIGING VAN VEZELBETON EN DAARBIJ TOEGEPASTE KETTINGVERPAKKING

De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het doseren van wapeningsvezels in een mengsilo bij de vervaardiging van vezelbeton.

Bij de vervaardiging van vezelbeton of beton versterkt met wapeningsvezels is de toevoer van de juiste hoeveelheid wapeningsvezels
aan het mengsel van de bestanddelen van de mortel of beton in de
WERMINGE OCH HET DESCRIPTION OF HET DESCRIP

heden van de verschillende bestanddelen in de mengsilo toe te
 De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het doseren van voeren.

wapeningsvezais in den mengstio bit de vervaardiging van vezel-

De toevoer van de juiste hoeveelheid wapeningsvezels, zoals staalvezels, is hierbij een moeilijk uit te voeren bewerking. Dit is in het Bij de vervaarsiging van vezelbeton of beton versterkt met wapebijzonder het geval wanneer dit gebeurt op de bouwwerf zelf, ningsvezels is de toevoer van de juiste hoevoerheid waseningsvezels

20

25

Talrijke oplossingen zijn hiervoor reeds voorgesteld, zoals in EP-A-522.029 (WO 91/14551), EP-A-499.572; EP-A-499.573; bestand a light of the control of the

Een nadeel van de tot nu toe bekende oplossingen is dat hiervoor steeds een betrekkelijk ingewikkelde doseerinrichting of weeginrichting toe uer de juiste noeveelheid wapeningsvezels, zoals staalting nodig is.

heden van de verschillende bestanddelen in de mengsko toe te

vezais, is hierbij een muerlijk hit te voeren bewerlang. Dit is in het 20 bijzondar her gesaf wanneer dit gebeum op de bouwwen zelf.

Tampel vojokski jeli zaromstveor Geos vojokski zelskih EP- visizi ozo (VVO 91/14591), EP-A-469.572 (EP-A-459.572) BE 29/14/1640 (BE/A-514/2/26) BE/A-7-17/156 FR-A-2.572/045

o to a lubi sem disculato si inserios di sepera que est

经产品 计选择键 医水质 医水性异类性病 医性后神经病

en vog føre omkete obrödide ferrentet.

10

15

20

 H_{J}

象的多数记载等

Een lawleel van de tot ou toe bekende oplosoingen is dat not cor Een ander nadeel is dat het wegen of doseren van versterkingssteeds een betrekkelijk ingewikkelde doseennichting of weeg indivezels in een betondentrale of op een bouwwerf een omslachtige en ing doorgie.

tijdrovende bewerking is: 1888 op 1888 op 1888.

De uitvinding heeft tot doel de hierboven genoemde nadelen op te heffen.

品 一般的主题 医自动性电池

Hiertoe stelt de uitvinding bij een werkwijze van het in de aanhef genoemde type voor, dat de wapeningsvezels worden toegevoerd in een kettingverpakking van met elkaar verbonden zakken van in mortel of beton desintegreerbaar materiaal.

Een ander nade elks dat het wegen of doserse van versterkings.

versis in een permisentrals of op een bouwwerf een constachtige en Er dient te worden opgemerkt, dat het op zichzelf reeds bekend is om dierovende bewessing is de wapeningsvezels in mortel of beton desintegreerbare zakken aan te brengen. Dit is o.a. reeds beschreven in DE-A-4.214.540 en De uitvinding heeft tot doel de hierooven gendemde hadalen op ie WO 95/11861.

Een belangrijke variante van de werkwijze volgens de uitvinding Hente stat de divinding bij een vervolge de net ned vander bestaat hierin, dat de wapeningsvezels worden toegevoerd in een genoemde van de dat de vapeningsvezels volgen toegevoerd in een kettingverpakking van met elkaar verbonden zakken, dat de zakken boven de mengsilo worden opengesneden waardoor de wapeningsvezels in de mengsilo vallen en dat de lege kettingverpakking wordt afgevoerd.

Er dient te worden opgemerkt, dat nor op zichzelt raeus bekend is zon.

In dit laatste geval kunnen de met elkaar verbonden zakken vervaardigd zijn uit een niet in mortel of beton desintegreerbaar materiaal. Het afvoeren van de continue lege kettingverpakking kan gebeuren met een bekend rollensysteem.

Her calangille varante van de varonise voidans de distriction

ានសម្រាប់ មេខាស៊ី មិនសម្រាស់មានអនុសាស សិក្សា ទី អនិវិសសា ខេត្តស្រី ខេត្តស្រួស ប្រធាននេះ និង ៤៩ ១៩ សិក្សា ១៤ ១៩ ស្តីស្រីសំខាន់ ១៩ ១៩ ប៉ុន្តែ

Het grote voordeel van de werkwijze volgens de uitvinding is dat de wapeningsvezels nu worden toegevoerd aan de mengsilo in een boven de mangalie waten openganees waaroon de wapenings

The second secon

通复出版。

5

10

15

20

25

30

continue kettingverpakking van met elkaar verbonden zakken. Het is nu mogelijk om een juiste, welbepaalde hoeveelheid wapeningsvezels aan te brengen in de zakken tijdens de vervaardiging van de wapeningsvezels. Hierdoor wordt het nu mogelijk om de juiste hoeveelheid wapeningsvezels aan de mengsilo toe te voeren met behulp van een transportband, rollensysteem of dergelijke toevoerinrichting, waarbij de vroegere doseer- of weegbewerking wordt vervangen door een meetbewerking van de lengte van de continue kettingverpakking of een telbewerking van het aantal toegevoerde zakken aan de mengsilo.

Onder vezelbeton wordt elk uithardbaar materiaal verstaan, dat voorzien wordt van wapeningsvezels, zoals staalvezels, glasvezels; kunststofvezels, zoals polypropyleenvezels om de eigenschappen van het uithardbaar materiaal te verbeteren.

moeweelbeid wudenpuniwazala dea du maligido 193-15 (Guerro 195)

De uitvinding zal nader worden toegelicht in de nu volgende beschrijving aan de hand van de bijbehorende tekening. In de tekening toont figuur 1 schematisch en in perspectief een deel van een kettingverpakking volgens de uitvinding.

In figuur 1 is de bij de werkwijze volgens de uitvinding toegepaste kettingverpakking algemeen met 1 aangeduid. De kettingverpakking 1 bestaat uit een groot aantal met elkaar verbonden zakken 2. De zakken 2 zijn vervaardigd van al of niet in mortel of beton desintegreerbaar materiaal.

Zoals hierboven reeds opgemerkt, is het reeds bekend om ingrediënten in beton te mengen, die in zakken zijn opgeslagen, bijvoorbeeld uit cellulose, die in water desintegreren. Bij voorkeur wordt voor de zakken 2 een folie gebruikt op basis van cellulose dat

y de le desemble de la company de la comp

gebruikt wordt als basismateriaal voor papier, eventueel, zoals bekend in de papierindustrie, met toevoeging van in water oplosbare lijm en van vulstoffen, die onschadelijk zijn voor beton. De zakken worden bijvoorbeeld samen- en dichtgekleefd met een wateroplosbare smeltlijm. Het is echter duidelijk dat om het even welke folie kan gebruikt worden die zich in het betonwater desintegreert binnen de gebruikelijke mengtijd.

5

10

15

20

25

30

10.

Het is ook mogelijk om de zakken 2 van de kettingverpakking 1 te vervaardigen uit niet in mortel of beton desintegreerbaar materiaal. In dit geval worden de zakken 2 boven de mengsilo opengesneden met behulp van een bekende snijinrichting waardoor de wapeningsvezels 2 in de mengsilo vallen. De continue lege kettingverpakking 1 wordt dan afgevoerd met behulp van een bekend rollensysteem. Het grote voordeel van deze werkwijze is dat er geen materiaal van de kettingverpakking 1 in de mengsilo terecht komt.

In figuur 1 worden de in de zakken 2 verpakte wapeningsvezels met 3 aangeduid. De wapeningsvezels 3 kunnen vervaardigd zijn van Herstelle verschillende soorten materiaal. Dit is afhankelijk van de eisen die worden gesteld aan de vezels en aan het te wapenen vezelbeton. Hij voorkeur worden hiervoor stalen wapneningsvezels 3 gebruikt, die bestelle verschillende soorten materiaal. Dit is afhankelijk van de eisen die worden gesteld aan de vezels en aan het te wapenen vezelbeton. Hij voorkeur worden hiervoor stalen wapneningsvezels 3 gebruikt, die bestelle verschille ver

De gebruikte vezels kunnen bijvoorbeeld recht zijn. Dit is een eenvoumingsvezels de nie zakken 2 verbande vezels met 2
dige en goedkope uitvoering van voor wapening bruikbare wapemingsvezels. Bij voorkeur hebben de wapeningsvezels echter een
vorm die het onder trekbelasting uit het uitgeharde betonmateriaal
uite worden gesteld aan de vezels en aan het e wapenen vezelbeten.

was the access think an aftern

dit voorkerb mord all herwoor étaleh mappetitiligevezide 3 getir. ölal opor äanvradirster N.V. Bekaasit S.A. opder ée merknaam

kelî îngverpakwaşı i in de mangalo teredil komt

CHAMb, welden verlocht Vellätvändet

CALL CONTRACTOR

trekken bemoeilijkt. Hiertoe zijn de vezels bijvoorbeeld gegolfd, of varieert hun doorsnede-oppervlakte over hun lengte: Bij staalvezels varieert de dikte of diameter bij voorkeur tussen 0,15 tot 1,2 mm. De lengte-diameterverhouding bij staalvezels ligt om praktische en economische redenen veelal tussen 10 en 200, en is bij voorkeur minimaal 40. Bij niet-rechte vezels wordt als lengte genomen de rechtlijnige afstand tussen de uiteinden van de vezel, terwijl bij vezels met over de lengte variërende diameter de diameter wordt bepaald als de over de lengte gemiddelde diameter.

10

34

5

Zoals uit figuur 1 blijkt, zijn de wapeningsvezels 3 bij voorkeur in een mekken bemoenlikt. Hiertoe zijn de vezets bilvoorbeeld gegolid, of in hoofdzaak onderling evenwijdige positie in de zak 2 aangebracht. varieert hun debranede coperviaire over hun lengte. Bij staalvezels In het geval van staalvezels varieert het gewicht van het totaal aantal vaneert de dikte of diameter bij voorkeur tussen 0.15 tot 1,2 mm. De vezels per zak 2 tussen 100 gram en 2 kg. Het is echter ook mogelijk rengte diameterverhouding bij staalvezels tigt om praktische en zakken van meer dan 2 kg zonder problemen te gebruiken. economische redenen veelal kassen 10 eg 200, en is bij voorkeur

15

minimaal 40. Bij niet-rechte vezels wordt als lengte genomen de Het op deze wijze verpakken en wegen van de staalvezels 3 kan in rechtlinige afstand tussen de uitainden van de vezai, terwijl bij vezais lijn gebeuren met de eigenlijke vervaardiging van de staalvezels of op met over de lengte varismende glameter de diameter wordt pepasid een gescheiden plaats van de eigenlijke vervaardiging van de staalvezels. Het is bijvoorbeeld mogelijk om de staalvezels 3 in een in hoofdzaak onderling evenwijdige positie te plaatsen m.b.v. magneat figuur 1 blykt izijn de wabeningsvazeis 3 bij voorkeur in een tische krachten.

in heofdzaak onderling svenwictige positie in de tak 2 aangebracht.

20 10

25

in het geval van staalvezels vangert het gewicht van het tolaal sansa Bij voorkeur is de lengte van de staalvezels 3 nagenoeg gelijk aan de vezels der zak 2 tussen 100 gram en 2 kg. Het is echter ook meder lengte van de zak 2 en zijn de staalvezels 3 in de lengterichting van de zak 2 aangebracht. De kettingverpakking 1 bestaat bij voorkeur uit in elkaars verlengde met elkaar verbonden zakken 2. Het is ook Het og deze vive vergaden en wegen van de steelvezels 3 kgn in mogelijk om er voor te zorgen, dat de lengte van de staalvezels 3. nagenoeg gelijk is aan de breedte van de zakken 2. eon gescheiben bieats van de eigenlijken ervaardiging van de staat-

30

20

vezels. Het is off corbits a mogelijkligen de smalvezels 3 in een in noofdzear ondarting weenwide, a postie to plaatson mibly, magne-

desire state of the

ng light of Letter 5

in that not be too the control of this washing too the too for the control of the too be too

6

Het is duidelijk dat de kettingverpakking 1 volgens de uitvinding het nu mogelijk maakt om dergelijke continue verpakkingen 1 op een gemakkelijke wijze toe te voeren naar de mengsilo m.b.v. bekende eenvoudige transportmiddelen, zoals een transportband, waarbij het nu op een eenvoudige wijze mogelijk is m.b.v. een telapparaat het aantal zakken 2 te tellen of m.b.v. een eenvoudig meetapparaat de lengte van de toegevoerde kettingverpakking te meten om aldus op een eenvoudige wijze het toegevoerde gewicht aan wapeningsvezels 3 aan de mengsilo te bepalen.

10

Her is duigolijh der die kenning op såkunig i kolgebelde lutvinding har nu mogelijk manskt om dengelijke boninnes verpekkingen. Fod een gebreide envoldige manskt om dengelijke boninnes verpekkingen. Fod een gebreide envoldige mansportpromisier valle envoldige mansportpromisier valle envoldige mansportpromisier valle envoldige mansportpromisier valle envoldige mansporten het gebreid inch volge mansporten het gebreid inch volge mansporten de hengte van de hoogevoerde kerbrigverpersong te meter om aldus op som betroeps om begreide het mengevoerde gebreid ter velugt valle mansporten.

essentino di Centre di di con con constituir remagnissa il Colo di contrato, del disconti

ingelie mate en letter sette i ligger fåretar.

na bina kacamatan kabupatèn dari bi

nambig suak andelina in matemple as europenna sa alektra belingang. Pangalah sa alaksa bilangan kaleung nabesa di sa arendelin milina.

10

CONCLUSIES:

5

20

25

- 1. Werkwijze voor het doseren van wapeningsvezels in een mengsilo bij de vervaardiging van vezelbeton, met het kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) worden toegevoerd in een ketting-verpakking (1) van met elkaar verbonden zakken (2) van in mortel of beton desintegreerbaar materiaal.
- 2. Werkwijze voor het doseren van wapeningsvezels in een
 mengsilo bij de vervaardiging van vezelbeton, met het
 kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) worden toegevoerd in
 CONCLUSIES
 een kettingverpakking (1) van met elkaar verbonden zakken
 (2), dat de zakken (2) boven de mengsilo worden
 Werkwijze voor het doseren van wapeningsvezels in een
 opengesneden waardoor de wapeningsvezels (2) in de
 mengsilo bij de vervaardiging van vezelbeton, met het
 mengsilo vallen en dat de lege kettingverpakking (1) wordt
 kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) worden toegevoerd in
 afgevoerd.
 een ketting-verpakking (1) van met elkaar verbonden zakken
 - 3. Werkwijze volgens conclusie 1 of conclusie 2, met het kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) in een in hoofdzaak onder-Werkwijze voor het doseren van vezeningsvezels in een ling even-wijdige positie in de zakken (2) zijn aangebracht, mengelie bij de vervaardiging van vezerbeton, met het
 - kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) worden toegevoerd in 4. 1.4 Werkwijze volgens één of meer der voorgaande conclusies een keningverpakking (1) van met eikaar verbonden zakken 1 3, met het kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) (2), dat de zakken (2) boven de mengstio worden vervaardigd zijn van staal een van de mengstio worden opengesneden waardoor de wapeningsvezels (2) in de
- 5. Werkwijze volgens één of meer der voorgaande conclusies
 1-4, met het kenmerk, dat de lengte van de wapeningsvezels
 (3) nagenoeg overeenstemt met de lengte van een zak (2) en
- 3. Werkwize voldens conclusie of conclusie 2 met het kendat de vezels in de lengterichting van de zak (2) zijn aangemerk, dat de wepeningsvezels (3) in een in hoofdzaak onderbracht.

 30 bracht, de volge ooside in de zakken (2) zijn aangebracht.

 31 ing even-wijdige ooside in de zakken (2) zijn aangebracht.

kasa mendi laba dan kempada bahasa besar Telah di Selah Selah Se

numbras peries velos dobr os mepar cera estas dál mitim

4. www.compas Volgens laak of meer of the congulative conclusies

1 - 3 met het kenmerk, dar de mapeningsvezels (3)

10. das da tradion. Di boyen as sentrale worder
vergaardigd zijg ven astaal.

2001/0309

:		-2001/0307
::	g.	Worldwijns voigens pen of most der voorgaande Londiusies
	6.	Werkwijze volgens één of meer der voorgaande conclusies (1) A mat het konmerk, dat de lengte van de wepeningsvezels (2) hatte voorgaande conclusies (3) hatte voorgaande canclusies
		1 – 5, met het kenmerk dat de zakken (2) in elkaars verlengde ac. 100 verset in de langterenting van de zak (2) din avrige-
		met elkaar zijn:verbonden.
5	7.	Kettingverpakking voor het uitvoeren van de werkwijze volgens
	٠	één of meer der voorgaande conclusies 1 – 6, met het
		kenmerk, dat de kettingverpakking (1) bestaat uit met elkaar
		verbonden zakken (2) van in mortel of beton desintegreerbaar
		materiaal, waarbij de zakken (2) gevuld zijn met wapenings-
10		vezels (3).
	ි. 8 .	Verturize voicens één or meer der voorgaande conclusies Kettingverpakking voor het uitvoeren van de werkwijze volgens 1 – 5 met het kenmerk ust de zakken (2) in alkaers vertengde één of meer der voorgaande conclusies 2 – 6, met het
		mer editast of verpostand kenmerk, dat de kettingverpakking (1) bestaat uit met elkaar
1 5 5	7	verbonden zakken (2), waarbij de zakken (2) gevuld zijn met Kettingverpakting voor het unvoeren van de werkwijze volgens wapeningsvezels (3). éer, si meer dat voorgaande sondlusies 1 – 5 met het
2 0	9.	Kenmond and de kettingverpakking (1) bestaat uit met elkear Kettingverpakking volgens conclusie 7 of conclusie 8, met het verbonden sakken (2) van in morte of beton desiniegræerbaar kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) in een in hoofdzaak rngjenen sakken (2) geveld om met wapenings- onderling evenwij-dige positie in de zakken (2) zijn vezels (3) aangebracht.
	. *.	
	် 10.	Kettingverpakking volgens één of meer der voorgaande een of meer der voorgaande conclusies 7 - 9, met het kenmerk, dat de wapeningsvezels (3)
25		kenmen, dat de kettingverstalling (1) bestaat uit met ell aar vervaardigd zijn van staal.
15 3		 vernonden préside (2) svessby de publien (2) ge wild zijn met Kartin una net alva vous tiet sakut du tallande (3) ge wild zijn met
	11.	wane Kettingverpakking volgens één of meer der voorgaande
	9.	conclusies 7 - 10, met het kenmerk, dat de lengte van de Kanton er op de land
3 0 20 10		van een zak (2) en dat de vezels in de lengterichting van de onderling ever wiedige position de lengterichting van de een zele (2) 250

zak (2) zijn aangebracht.

5

12. Kettingverpakking volgens één of meer der voorgaande conclusies 7 – 11, met het kenmerk, dat de zakken (2) in elkaars verlengde met elkaar zijn verbonden.

Keftingvespoliting volgetid sprophines der congastos conclusies 7 - til, met het kennight, pår fle kaktier (2) m alkaste vergengen nedetkas zijn verbonden.

